

Załącznik nr 2 do Regulaminu udzielania zamówień z zakresu działalności kulturalnej

OGŁOSZENIE O UDZIELANYM ZAMÓWIENIU
na dostawę i/lub usługę z zakresu działalności kulturalnej

I. ZAMAWIAJĄCY	
Nazwa i adres	Zamawiający: Biuro Programu „Niepodległa” ul. Jasna 24, 00-054 Warszawa kontakt@niepodlegla.gov.pl
Strona internetowa	https://niepodlegla.gov.pl
II. PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA	
	Art. 4d ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo zamówień publicznych oraz § 3 Regulaminu zamówień z zakresu działalności kulturalnej dostawa / usługa z zakresu działalności kulturalnej z kategorii: ⊗ Wystawy, koncerty, konkursy, festiwale, widowiska, spektakle teatralne Przedsięwzięcia z zakresu edukacji kulturalnej
III. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	
Nazwa postępowania	„Produkcja oraz montaż i demontaż elementów składających się na wystawę „Najcenniejsze dziedzictwo. Odkryj polskie pomniki historii”, która prezentowana będzie w przestrzeni Lotniska im. F. Chopina w Warszawie”
Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia (np. parametry, sposób i miejsce realizacji, termin realizacji, istotne postanowienia umowy)	Przedmiotem zamówienia jest produkcja plansz wystawowych i elementów ekspozycji wystawy, a także ich montaż oraz demontaż - zgodnie z przekazanymi Wykonawcy plikami produkcyjnymi. Wymiary poszczególnych elementów wystawy oraz przestrzenie, w których mają być ulokowane, zostały określone szczegółowo w Opisie Przedmiotu Zamówienia stanowiącym załącznik do niniejszego ogłoszenia. Wystawa realizowana będzie w dwóch odsłonach: I etap – prace produkcyjno-montażowe przewidziane są na termin 21.09 – 08.10.2019 r., przy czym pliki do druku dostarczone zostaną do Wykonawcy w terminie do 20.09.2019; II etap: prace produkcyjno-montażowe oraz demontaż ekspozycji etapu I

przewidziane są na termin 16.03-29.03.2020 r., przy czym pliki do druku dostarczone zostaną do Wykonawcy najpóźniej do 02.03.2020r. Szczegółowy harmonogram, z uwzględnieniem terminów wskazanych w zdaniach poprzednich, zostanie ustalony między Stronami w trybie roboczym, w terminie do 7 dni od dnia zawarcia umowy.

Koncepcja wystawy, zawierająca jej szczegółowy opis, stanowi załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia.

W przypadku I etapu prace polegać będą na produkcji oraz montażu następujących nośników:

1. siatka tytułowa w hali odlotów – 1 szt. o wymiarach 4,5 m x 28 m wykonana z siatki mesh 340 g z podkładem; Atest B; wykończenie: tunel z oczkami 12 mm oczka, rozstaw co 30 cm; druk w jednym brycie; montaż: wymiana konstrukcji obecnie prezentowanej wystawy na nową (linki napinające, śruby rzymskie, napinacze, łączniki), a także przedstawienie projektu konstrukcji do zatwierdzenia przez zamawiającego wraz z podpisem projektanta i wykonawcy;
2. opaska tytułowa w hali odlotów – 1 szt. o wymiarach 1,3 m x 186 m wykonana z folii ARLON DPF 8000; 90 mikronów; laminat ARLON 3220; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba), montaż wydruków we wskazanych miejscach, a także druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym brycie (bez możliwości łączenia);
3. słupy niskie w hali przylotów oraz w hali odbioru bagażu – 33 szt., w tym 9 słupów z delikatnym brandingiem; słupy o różnych wymiarach, w tym: 2,5 m x 4,5 m; 2,5 m x 1,6 m; 2,5 m x 2,8 m, 2,5 m x 4,6 m; materiał: naklejka – folia 3M II 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL, laminacja

na gorąco; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);

4. słupy wysokie – 6 szt. o wymiarach 11 m x 4,6 m; materiał: plandeka (materiał plandekowy) z separatorem 610g, posiadający atest B1 oraz zgrzew wzmacniający krawędzie; montaż: naciągnięcie wydruku na owalny słup i złączenie wydruków ze sobą za pomocą ekspandora o średnicy 10mm. Praca na wysokości.
5. powierzchnie ścian kiosku informacyjnego zlokalizowanego w hali przylotów lotniska – 3 szt. o łącznej powierzchni 60 metrów kwadratowych; materiał: naklejka – folia ARLON DPF 8000, 90 mikronów, laminator ARLON 3220; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);
6. powierzchnie słupów w pirsie głównym lotniska – 112 szt. o wymiarach 1,83 m x 1,26 m oraz 30 szt. o wymiarach 1,83 m x 0,82 m; materiał: naklejka – folia 3M IJ, 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL, laminacja na gorąco; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);
7. korytarz prowadzący do stacji kolejowej Warszawa Lotnisko Chopina – łącznie ok. 150 metrów kwadratowych; materiał: naklejka – folia 3M IJ 180

Asu

mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);

8. powierzchnia nad schodami prowadzącymi do podziemnego korytarza-dojścia do stacji kolejowej, zlokalizowana w pobliżu terminala autobusowego o powierzchni łącznej 60 metrów kwadratowych — tzw. taras widokowy; wymiary niejednolite - wysokość: górne 92 cm, dolne 88 cm szerokość: od 90cm; materiał: naklejka - folia ARLON DPF 8000, 90 mikronów, laminat ARLON 3220; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia); prace na wysokościach;
9. powierzchnia nad schodami prowadzącymi z piętra, czyli hala odlotów, na parter — do hali przylotów; łączna powierzchnia 20 metrów kwadratowych; materiał: naklejka – folia ARLON DPF 8000, 90 mikronów, laminat ARLON 3220; wymiary niejednolite, wysokość: 130 cm szerokość: 90cm – 242 cm; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.); prace na wysokościach;
10. powierzchnia nad schodami prowadzącymi z parteru, czyli hali przylotów, do korytarza prowadzącego do stacji kolejowej, o łącznej powierzchni 10 metrów kwadratowych; materiał: naklejka - folia ARLON DPF 8000, 90 mikronów, laminat ARLON 3220, ściana betonowa, pomalowana, wysokość: 158,5 cm, szerokość: 540 cm; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem

kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.);
prace na wysokościach;

11. powierzchnie w formie 17 szyb w części północnej pirsu głównego, o wymiarach 2,38 m x 2,1 m każda; materiał: naklejka – folia 3M IJ 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL; montaż wydruków we wskazanych miejscach (na szkło), druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);
12. powierzchnie w formie 8 szyb w części południowej pirsu głównego, o wymiarach 2,38 m x 2,1 m każda; materiał: naklejka – folia 3M IJ 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL; montaż wydruków we wskazanych miejscach (na szkło), druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);
13. reprodukcje/fotografie umieszczone w strefie VIP Line (korytarz i salonik prezydencki) - 10 szt. o wymiarach 1 m x 1 m, oraz 10 szt. o wymiarach ok. 0,7 m x 0,7 m; materiał: wydruk na papierze i płycie ACP - płyta ACP SCRATCH STEEL 3mm — korytarz, karton GC1 dwustronnie bielony + laminat zabezpieczający — VIP;

W przypadku II etapu prace polegać będą na produkcji oraz montażu następujących nośników:

1. siatka tytułowa w hali odlotów – 1 szt. o wymiarach 4,5 m x 28 m wykonana z siatki mesh 340 g z podkładem; Atest B; wykończenie: tunel z oczkami 12 mm oczka, rozstaw co 30 cm; druk w jednym brycie; montaż: wymiana konstrukcji obecnie prezentowanej wystawy na nową (linki napinające, śruby rzymskie, napinacze, łączniki), a także przedstawienie projektu konstrukcji do zatwierdzenia przez zamawiającego wraz z podpisem projektanta i wykonawcy;
2. słupy niskie w hali przylotów oraz w hali odbioru bagażu – 33 szt., w tym 9 słupów z delikatnym brandingiem; słupy o różnych wymiarach, w tym: 2,5

m x 4,5 m; 2,5 m x 1,6 m; 2,5 m x 2,8 m, 2,5 m x 4,6 m;
materiał: naklejka – folia 3M IJ 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL, laminacja na gorąco; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);

3. słupy wysokie – 6 szt. o wymiarach 11 m x 4,6 m;
materiał: plandeka (materiał plandekowy) z separatorem 610g, posiadający atest B1 oraz zgrzew wzmacniający krawędzie; montaż: naciągnięcie wydruku na owalny słup i złączenie wydruków ze sobą za pomocą ekspandora o średnicy 10mm. Praca na wysokości.
4. powierzchnie ścian kiosku informacyjnego zlokalizowanego w hali przylotów lotniska – 3 szt. o łącznej powierzchni 60 metrów kwadratowych;
materiał: naklejka – folia ARLON DPF 8000, 90 mikronów, laminator ARLON 3220; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);
5. powierzchnie słupów w pirsie głównym lotniska – 112 szt. o wymiarach 1,83 m x 1,26 m oraz 30 szt. o wymiarach 1,83 m x 0,82 m; materiał: naklejka – folia 3M IJ, 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL, laminacja na gorąco; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);
6. korytarz prowadzący do stacji kolejowej Warszawa Lotnisko Chopina – łącznie ok. 150 metrów kwadratowych; materiał: naklejka – folia 3M IJ 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);
7. powierzchnia nad schodami prowadzącymi do

podziemnego korytarza-dojścia do stacji kolejowej, zlokalizowana w pobliżu terminala autobusowego o powierzchni łącznej 60 metrów kwadratowych — tzw. taras widokowy; wymiary niejednolite - wysokość: górne 92 cm, dolne 88 cm szerokość: od 90cm; materiał: naklejka - folia ARLON DPF 8000, 90 mikronów, laminat ARLON 3220; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.), montaż wydruków we wskazanych miejscach oraz druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia); prace na wysokościach;

8. powierzchnia nad schodami prowadzącymi z piętra, czyli hala odlotów, na parter – do hali przylotów; łączna powierzchnia 20 metrów kwadratowych; materiał: naklejka – folia ARLON DPF 8000, 90 mikronów, laminat ARLON 3220; wymiary niejednolite, wysokość: 130 cm szerokość: 90cm – 242 cm; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.); prace na wysokościach;
9. powierzchnia nad schodami prowadzącymi z parteru, czyli hali przylotów, do korytarza prowadzącego do stacji kolejowej, o łącznej powierzchni 10 metrów kwadratowych; materiał: naklejka - folia ARLON DPF 8000, 90 mikronów, laminat ARLON 3220, ściana betonowa, pomalowana, wysokość: 158,5 cm, szerokość: 540 cm; montaż: demontaż istniejących folii wraz z usuwaniem kleju i naprawą ewentualnych ubytków (tynk, farba itd.); prace na wysokościach;
10. powierzchnie w formie 17 szyb w części północnej pirsu głównego, o wymiarach 2,38 m x 2,1 m każda; materiał: naklejka – folia 3M IJ 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL; montaż wydruków we wskazanych miejscach (na szkle), druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);
11. powierzchnie w formie 8 szyb w części południowej pirsu głównego, o wymiarach 2,38 m x 2,1 m każda; materiał: naklejka – folia 3M IJ 180 mikronów, laminat 3M 8518 SCOTCHCAL; montaż wydruków we wskazanych miejscach (na szkle), druk i wyklejanie folii do szerokości 160 cm w jednym bycie (bez możliwości łączenia);

12. reprodukcje/fotografie umieszczone w strefie VIP Line

(korytarz i salonik prezydencki) - 10 szt. o wymiarach 1 m x 1 m, oraz 10 szt. o wymiarach ok. 0,7 m x 0,7 m; materiał: wydruk na papierze i płycie ACP - płyta ACP SCRATCH STEEL 3mm — korytarz, karton GC1 dwustronnie bielony + laminat zabezpieczający — VIP;

Druk powinien zostać wykonany w technologii lateksowej.

Wykonawca musi mieć na uwadze, że montaż ekspozycji może odbywać się jedynie w godzinach nocnych tj. 22:00 – 4:00 rano po każdorazowym wyrobieniu przepustki, przy czym czas wyrobienia przepustki zajmuje każdorazowo do 2h. Pracę na lotnisku mogą wykonywać maksymalnie 4 osoby w takiej odległości, aby pracownik odpowiedzialny za ich bezpieczeństwo był z nimi w kontakcie.

Osoby pracujące na lotnisku każdorazowo muszą mieć przy sobie: dokument w postaci dowodu osobistego lub paszportu, zaświadczenie o przebytych szkoleniach BHP, zaświadczenie o dopuszczeniu do pracy na wysokości powyżej 3m, zaświadczenie uprawniające do obsługi podnośników koszowych UDT.

Wykonawca we własnym zakresie będzie zapewniał podnośniki koszowe o gabarytach umożliwiającym wjazd przez rozsuwane drzwi wejściowe na lotnisko - podnośniki na lotnisku muszą być zasilane energią elektryczną a ich waga nie może przekraczać 400 kg netto na metr kwadratowy.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

Wizualizacje oraz specyfikacja techniczna dotycząca wykonania przedmiotu zamówienia stanowią załącznik nr 2 do niniejszego ogłoszenia.

Wykonawca zobowiązany jest do posiadania ubezpieczenia odpowiedzialności cywilnej kontraktowo-deliktowej obejmującej ryzyko wynikające z realizacji zamówienia z sumą ubezpieczenia nie niższą niż 500.000 zł (słownie: pięćset tysięcy złotych). Polisa ubezpieczeniowa, o której mowa w zdaniu poprzednim, musi obowiązywać przez cały okres realizacji Przedmiotu zamówienia. Kopię polisy Wykonawca

	będzie zobowiązany przedstawić przed zawarciem umowy. Istotne postanowienia umowy stanowią załącznik nr 3 do niniejszego ogłoszenia. Wykonawcy występujący wspólnie ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy. Wykonawcy występujący wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.
Kryteria oceny ofert ¹	⊗ Cena 100 %
Termin, sposób i miejsce składania oraz oceny i wyboru ofert/ Termin i miejsce przewodzenia negocjacji ²	- Ofertę sporządzoną na formularzu stanowiącym załącznik nr 4 do niniejszego ogłoszenia, przygotowaną w języku polskim i podpisaną przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy należy umieścić w zamkniętym, nieprzezroczystym opakowaniu, np. kopercie, z dopiskiem: „Oferta w postępowaniu na produkcję oraz montaż i demontaż elementów składających się na wystawę „Najcenniejsze dziedzictwo. Odkryj polskie pomniki historii” - nie otwierać przed dniem 11 września 2019 roku, do godz. 15:45”. - Ofertę należy złożyć w Biurze Programu „Niepodległa” w Warszawie przy ul. Jasnej 24, 00-054 Warszawa (VI piętro, recepcja) do dnia 11 września 2019 r. do godz. 15.30. Oferty złożone po tym terminie zostaną zwrócone. Decyduje data i godzina faktycznego wpływu oferty do Zamawiającego. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. - Otwarcie ofert nastąpi w Biurze Programu „Niepodległa” w Warszawie przy ul. Jasnej 24, 00-054 Warszawa, w dniu 11 września 2019 r., o godzinie 15.45. Otwarcie ofert jest jawne. - Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia. - Dokonując otwarcia ofert Zamawiający poda nazwę (firmę) i adres (siedzibę) Wykonawców oraz ceny wskazane w złożonych ofertach. - Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści

¹ Dotyczy zamówień udzielanych w trybie konkurencyjnym, w pozostałych przypadkach należy wpisać „nie dotyczy”

² Niepotrzebne skreślić

na stronie internetowej informacje dotyczące:

- 1) kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia;
 - 2) firm oraz adresów Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie;
 - 3) cen zawartych w ofertach.
7. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą przez okres 30 (trzydziestu) dni. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
8. Ocena ofert dokonywana będzie według kryterium ceny (waga 100%) wg. wzoru:

C=	najniższa cena oferty brutto	x 100
	cena oferty badanej brutto	

Do oceny ofert Zamawiający przyjmie cenę brutto zaoferowaną przez Wykonawcę w Formularzu oferty stanowiącym załącznik nr 4 do ogłoszenia.

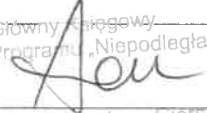
9. Przyjmuje się, w zakresie kryterium wyboru oferty najkorzystniejszej, 1% wagi kryterium = 1 pkt.
10. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający powiadomi niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej wszystkich Wykonawców drogą elektroniczną na adres mailowy podany w ofercie.

O zakończeniu postępowania bez wyboru oferty Zamawiający powiadomi niezwłocznie wszystkich Wykonawców drogą elektroniczną na adres mailowy podany w ofercie.

Niezwłocznie po udzieleniu zamówienia zamawiający zamieści na stronie podmiotowej Biuletynu Informacji Publicznej, informację o udzieleniu zamówienia, podając nazwę albo imię i nazwisko podmiotu, z którym zawarł umowę w sprawie zamówienia publicznego.

W razie nieudzielenia zamówienia zamawiający niezwłocznie zamieści na stronie podmiotowej Biuletynu Informacji Publicznej informację o nieudzieleniu zamówienia.

ZGODNOŚĆ Z PLANEM FINANSOWYM (GK)	Główny Księgowy Biuro Programu „Niepodległa”  Anna Niewęgłowska – Giersz	ZATWIERDZENIE (Kierownik Zamawiającego)	4/09/2019  Data podpis
	04 WRZ. 2019 Data podpis		